

2018 年硕士研究生招生专业目录

学院代码： 006

学院名称：机械与电子控制工程学院

拟招生总数：全日制 247 人，非全日制 23 人

拟招收推免生人数： 131 人（招生人数及推免生数以最后确认录取人数为准）

联系电话：51687039

联系人：姜老师

专业、研究方向	学习方式	全 日 制 招 生 人 数 （ 其 中 推 免 生 数）	非全日 制拟招 生人数	初试科目	复试科目	同等学力 加试科目	备注
080201 机械制造及其自动化 01 数字化制造技术与装备 02 制造装备智能测控与故障诊断 03 微纳制造技术	全日制	14 (10)	0	① 101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 960 机械原理或 963 自动控制原理	06108 机械制造技术基础 或 06102 微机原理与接口技术	不招收同等学力	
080202 机械电子工程 01 机电系统建模、先进控制及自动化 02 机电系统状态检测与故障诊断 03 流体传动及控制 04 嵌入式系统与智能仪器仪表	全日制	26 (18)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 960 机械原理或 963 自动控制原理	06101 机械设计或 06102 微机原理与接口技术	不招收同等学力	
080203 机械设计及其理论 01 机电装备系统设计 02 机器人学 03 机电液磁一体化的理论及应用 04 精密零部件设计与摩擦学	全日制	23 (16)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 960 机械原理或 963 自动控制原理	06101 机械设计或 06102 微机原理与接口技术	不招收同等学力	
080204 车辆工程 01 车辆结构可靠性及优化 02 车辆系统动力学与控制 03 车辆振动噪声控制技术 04 车辆数字化开发及智能融合技术 05 零部件可靠性基因工程	全日制	23 (16)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一或 203 日语 ③ 301 数学一 ④ 960 机械原理或 965 材料力学	06101 机械设计或 06109 理论力学	不招收同等学力	

0802Z1 工业工程 01 现代生产模式及系统集成 02 制造与服务系统运行优化理论与技术 03 人因工程	全日制	6 (3)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 964 生产计划与控制 或 960 机械原理	06103 基础工业工程 或 06101 机械设计	不招收同等学力	
080500 材料科学与工程 01 金属及其复合材料 02 非金属及其复合材料 03 材料成形及表面处理技术 04 材料及其加工过程数值模拟技术	全日制	17 (9)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 302 数学二 ④ 961 材料工程基础 或 960 机械原理	06104 材料力学性能	不招收同等学力	
080702 热能工程 01 流动、换热及燃烧过程的基础理论研究 02 洁净能源热利用理论与技术 03 工业过程及装置传热传质技术 04 燃烧设备与污染控制技术	全日制	13 (7)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 962 工程热力学	06105 传热学	不招收同等学力	
080703 动力机械及工程 01 内燃机燃烧与排放控制 02 新能源汽车及动力系统 03 动力机械流体流动 04 动力机械中的流动、换热及燃烧过程的研究	全日制	16 (8)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 962 工程热力学	06106 内燃机学 或 06105 传热学	不招收同等学力	
082304 载运工具运用工程 01 载运工具运用安全 02 汽车节能与控制 03 城市轨道交通技术与装备	全日制	15 (8)	0	①101 思想政治理论 ② 201 英语一 ③ 301 数学一 ④ 960 机械原理 或 963 自动控制原理	06101 机械设计 或 06102 微机原理与接口技术	不招收同等学力	
085201 机械工程(专业学位) 01 机械制造及其自动化 02 机械电子工程 03 机械设计及理论 04 动力机械与热能工程 05 机械材料加工工程	全日制/ 非全日制	65 (20)	13	①101 思想政治理论 ② 204 英语二 ③ 302 数学二 ④ 960 机械原理 或 963 自动控制原理 或 961 材料工程基础	06101 机械设计 或 06102 微机原理与接口技术 或 06104 材料力学性能 或 06108 机械制造技术基础	不招收同等学力	
085234 车辆工程(专业学位) 01 车辆结构可靠性及优化	全日制/ 非全日制	15 (10)	10	①101 思想政治理论 ② 204 英语二 或 203 日语	06101 机械设计 或 06109 理论力学	不招收同等学力	

02 车辆系统动力学与控制 03 车辆振动噪声控制技术 04 车辆数字化开发及智能融合技术 05 零部件可靠性基因工程				③ 302 数学二 ④ 960 机械原理 或 965 材料力学			
085236 工业工程 (专业学位) 01 现代生产模式及系统集成 02 制造与服务系统运行优化技术及应用 03 人因工程	全日制	14 (6)	0	①101 思想政治理论 ② 204 英语二 ③ 302 数学二 ④ 964 生产计划与控制 或 960 机械原理	06101 机械设计 或 06103 基础工业工程	不招收同等学力	

机电学院硕士研究生入学考试自命题科目考试范围

一、960 机械原理

1、机构的结构分析:要求掌握的内容:(1)掌握机构的组成原理和机构具有确定运动的条件;(2)能绘制常用机构的机构运动简图,用机构运动简图表达自己的设计构思;(3)能计算平面机构自由度;(4)掌握机构组成原理和结构分析方法,能对典型机构的组成进行分析。

2、平面机构的运动分析:要求掌握的内容:(1)能用瞬心法对简单平面高、低副机构进行速度分析,理解其局限性;(2)能用矢量方程图解法和解析法进行平面二级机构进行运动分析;(3)能综合应用瞬心法和矢量方程图解法对复杂机构进行速度分析。

3、平面机构的力分析与机械的效率:要求掌握的内容:(1)了解平面机构力分析的目的和过程,掌握二级机构力分析方法;(2)能对几种常见运动副中的摩擦力进行分析和计算;(3)能够进行典型机构的受力分析;(4)能够对简单机械的机械效率和自锁条件进行求解。

4、机械的平衡:要求掌握的内容:(1)掌握刚性转子静、动平衡的原理和方法;(2)掌握平面机构惯性力的平衡方法。

5、机械的运转及其速度波动的调节:要求掌握的内容:(1)了解机器运动和外力的定量关系;(2)掌握机械系统等效动力学模型的建立方法;(3)了解机器运动速度波动的调节方法,掌握飞轮转动惯量的计算方法。

6、平面连杆机构及其设计:要求掌握的内容:(1)了解平面连杆机构的组成及其主要优缺点;(2)了解平面连杆机构的基本形式及其演化和应用;(3)掌握平面四杆机构设计中的共性问题;(4)能够根据给定运动条件应用图解法和解析法进行平面四杆机构的综合与设计。

7、凸轮机构及其设计:要求掌握的内容:(1)了解凸轮机构的类型与从动件常用运动规律的特性及选择原则;(2)能够根据凸轮机构基本尺寸的原则和方法确定凸轮机构的相关尺寸;(3)能够根据选定的凸轮类型和传动作运动规律进行凸轮轮廓曲线的设计。

8、齿轮机构及其设计:要求掌握的内容:(1)了解齿轮机构的类型与渐开线直齿圆柱齿轮机构的啮合特性;(2)掌握标准齿轮和变位齿轮机构设计的基本理论和基本尺寸计算方法;(3)掌握渐开线斜齿圆柱齿轮、蜗轮蜗杆及直齿圆锥齿轮的传动特点。

9、齿轮系及其设计:要求掌握的内容:(1)了解齿轮系的类型与功用;(2)能正确划分轮系,并计算定轴齿轮系、周转齿轮系和复合齿轮系的传动比;(3)了解其他行星齿轮系的传动原理。

10、其他常用机构:要求掌握的内容:(1)了解几种常用的间歇运动机构及螺旋机构和万向铰链机构的工作原理、运动特点及应用;(2)了解常见组合机构的组合方式、性能、特点及应用情况。

11、机械系统总体方案设计:要求掌握的内容:(1)了解机械系统设计的整个过程,明确总体方案设计的目的和内容;(2)了解机械执行系统方案设计的方法与步骤;(3)了解机构选型、机构构型的创新设计原理及方法;(4)掌握各执行机构(构件)间的运动协调设计应满足的要求与设计方法。

二、961 材料工程基础:

1、材料的熔炼:要求掌握的内容:高炉炼铁、炼钢、金属铝的生产、铝合金的熔炼与凝固、铜冶金、金属的真空熔炼;要求了解的内容:单晶材料制备、玻璃的熔炼与凝固。

2、粉末材料制备:要求掌握的内容:粉末的基本特性、机械制粉方法、粒度测定;要求了解的内容:物理制粉方法、化学气相沉积法、颗粒大小的表征。

3、高分子材料的聚合:要求掌握的内容:高分子基本概念、高分子材料的结构特点、高分子材料的类别;要求了解的内容:三大合成材料特性、高分子聚合的基本概念、高分子的发展前景。

4、金属的液态成形与半固态成形:要求掌握的内容:金属液态成形、半固态成形;要求了解的内容:快速凝固成形。

5、金属塑性加工:要求掌握的内容:塑性加工的特点与分类、塑性与塑性变形、应力应变曲线、轧制、挤压、拉拔、锻造、冲压成形;要求了解的内容:应力、应变、屈服条件。

6、粉末材料的成形与固结:要求掌握的内容:粉末成形基本理论、压力成形、粉末烧结原理、烧结工艺;要求了解的内容:增塑成形、浆料成形、压坯的干燥与脱脂、凝胶固化。

7、高分子材料成形与加工:要求了解的内容:塑料成形加工、橡胶成形加工。

8、材料的连接:要求了解的内容:材料的焊接、焊接方法分类、焊接材料、材料粘接技术现状、基本原理、胶粘剂。

9、金属材料的常规热处理:要求掌握的内容:常规热处理的基本原理、加热、冷却、退火、正火、淬火、回火。

10、材料的表面改性:要求掌握的内容:感应加热表面淬火、钢材化学表面改性、三束表面改性;要求了解的内容:火焰加热表面淬火。

11、材料的表面防护:要求掌握的内容:腐蚀的定义与分类、腐蚀理论、钢铁材料腐蚀防护、摩擦、磨损;要求了解的内容:润滑与润滑材料、减少磨损的方法。

12、薄膜制备技术：要求掌握的内容：薄膜材料基础、真空蒸发镀膜、溅射镀膜、离子成膜、化学气相沉积基本概念；要求了解的内容：分子束外延、化学镀。

13、复合材料基础：要求掌握的内容：复合材料的概念与分类、复合材料的界面、复合理论与复合材料设计。

14、金属复合材料制备与加工：要求掌握的内容：粉末冶金复合法、铸造凝固成形；要求了解的内容：喷射成形、轧制复合、挤压成形。

15、陶瓷复合材料：要求掌握的内容：陶瓷复合材料概述、增墙体制备、纳米复合材料；要求了解的内容：颗粒弥散陶瓷基复合材料、纤维去增强陶瓷基复合材料、陶瓷与金属的接合。

16、纤维增强高分子复合材料的制备与加工：要求了解的内容：复合材料半成品的制备、复合材料成形工艺。

17、生物复合材料：要求了解的内容：生物复合材料概述、多孔材料。

三、962 工程热力学

1、基本概念：要求掌握的内容：理解四种热力系统的特点及区别；理解状态及状态参数的概念，掌握平衡状态的概念；掌握准静态过程及可逆过程的概念及区别；理解热力循环的特点及经济指标的基本计算方法，熟悉功和热量的概念，并理解可逆过程两种能量的计算方法。

2、热力学第一定律：要求掌握的内容：理解热力学第一定律的实质；理解热力学能、焓、系统总能量的定义及物理含义；掌握闭口系及开口系能量方程及其应用；理解稳定流动及非稳定流动的含义，熟悉容积功、轴功、技术功、流动功之间的关系及区别。

3、气体热力性质：要求掌握的内容：理解实际气体概念；熟悉压缩因子定义式及物理含义；熟悉对应态原理和通用压缩因子图的使用；熟悉理想气体概念，掌握并灵活应用状态方程式进行计算；熟悉理想气体比热容的关键影响因素、分类方法及不同比热容之间的关系；掌握理想气体热力学能、焓和熵的变化量的计算方法；熟悉理想气体混合物成分表示法、混合物的折合气体常数、比热容以及热力学能、焓和熵变的计算方法，掌握分压力定律及分容积定律，熟悉分压力的计算方法。

4、理想气体热力过程：要求掌握的内容：掌握理想气体的基本热力过程及多变过程的分析计算方法；熟悉 $p-v$ 图和 $T-s$ 图中理想气体的基本热力过程及多变过程的表示方法。

5、水蒸气及湿空气：要求掌握的内容：理解水蒸气的定压产生过程，掌握 $p-v$ 图和 $T-s$ 图示及临界点含义；掌握水蒸气热力性质图表的使用方法以及水蒸气热力过程热量和功的计算方法；熟悉湿空气基本概念：露点温度、绝对湿度、相对湿度、含湿量、比焓等的定义和确定方法；掌握湿空气 $h-d$ 图的使用；熟悉湿空气过程的热力学分析方法。

6、热力学第二定律：要求掌握的内容：理解热力学第二定律的实质（不同表述方法）；掌握卡诺定理及卡诺循环经济指标的计算方法；熟悉熵的物理意义及热力学第二定律的数学表达式及其应用；掌握孤立系统熵增原理的内容及其应用；理解热量焓、作功能力损失的含义及其计算方法。

7、气体的压缩和流动：要求掌握的内容：熟悉压气机的分类以及压气机的工作原理；掌握压气机的耗功分析和计算方法；掌握多级压缩、中间冷却的工作情况及计算方法；理解绝热滞止的概念及不同类型工质滞止参数的确定方法，掌握喷管的设计和校核计算方法；理解绝热节流过程及过程前后参数的变化情况。

8、动力循环：要求掌握的内容：理解内燃机循环的工作过程及原理；掌握几种理论内燃机循环热力学分析计算方法，并能通过热力学分析提出提高设备热效率的措施和方法；掌握燃气轮机装置理想循环热力学分析方法；理解燃气轮机装置的实际循环；熟悉提高燃气轮机装置循环热效率的热力学措施；了解喷气发动机工作过程；熟悉蒸汽动力循环的基本循环方式-朗肯循环的组成过程及热效率、汽耗率、热耗率的计算；理解影响蒸汽动力循环热效率的关键因素；熟悉再热循环与抽汽回热循环的分析计算方法；理解热电联产循环及蒸汽—燃气联合循环的基本原理及目的。

9、制冷循环：要求掌握的内容：熟悉空气压缩制冷和蒸汽压缩制冷的实施设备及工作原理；掌握将实际蒸汽压缩制冷循环简化为理想循环的热力学计算方法；理解提高制冷系数的方法和途径；了解制冷剂热力性质的要求；了解热泵装置的工作原理。

四、963 自动控制原理

1、基本概念：要求掌握的内容：（1）自动控制的概念；（2）闭环控制系统的基本构成及工作原理；开环控制和闭环控制的特点；（3）掌握自动控制系统的类型；（4）掌握自动控制系统的指标。

2、控制系统的数学模型：要求掌握的内容：（1）一般微分方程建模过程；（2）基本的拉氏变换与拉氏反变换方法，并会列写控制系统的传递函数；（3）典型环节传递函数；（4）控制系统的方框图表示及其等效变换；（5）会用梅森公式求系统传递函数；（6）开环传函，闭环传函的定义。

3、时域分析：要求掌握的内容：（1）典型一阶、二阶系统的时域响应分析；性能指标的计算；（2）闭环主导极点的概念；（3）系统稳定性与闭环特征方程的关系，会用 Routh 判据判断闭环系统稳定性；（5）系统稳态误差的定义，稳态误差系数、稳态误差的概念及计算方法。

4、根轨迹法：要求掌握的内容：（1）根轨迹的基本概念；（2）根轨迹的一般绘制规则，并会绘制根轨迹；（3）理解开环零极点对根轨迹的影响。

5、频域分析：要求掌握的内容：（1）频率特性的基本概念；（2）能够绘制典型环节的 Bode 图，开环系统的 Bode

图；(3)能给出最小相位系统开环 Bode 图，会列写系统开环传递函数；(4) Nyquist 图的绘制及 Nyquist 稳定判据；(5)控制系统的相角裕度与幅值裕度的概念及其求取方法；(6)时域、频域系统性能指标及其相互定性关系。

6、控制系统的校正与综合：要求掌握的内容：(1)掌握基本的校正方式；(2)正确理解超前校正，滞后校正，滞后-超前校正及其适用规律；(3)掌握串联校正的设计及计算。

五、964 生产计划与控制

1、生产系统和运作策略：要求掌握的内容：了解生产系统与生产活动，生产管理与生产类型，生产过程的组织形式，企业竞争力与生产战略，生产计划与控制概述。

2、需求预测：要求掌握的内容：掌握预测的基本概念，了解预测的定性分析方法，考查学生对移动平均法、指数平滑法、具有趋势的需求预测方法、具有周期性波动因素的需求预测方法的理解。

3、库存控制：要求掌握的内容：掌握库存定义、确定性需求下的库存控制、时变需求下的库存控制、随机需求下的库存控制——报童模型，了解建立安全库存的相关内容。

4、生产计划：要求掌握的内容：了解生产计划相关概念，掌握综合生产计划中应考虑的成本概念（包括：雇佣和解雇成本，存储成本，缺货成本，正常工作时间成本，加班成本，空闲时间成本），掌握综合生产计划中的追逐策略（零库存策略）和稳定劳动力水平策略的成本计算及劳动力水平计算的方法，掌握物料需求计划的基本原理及计算，掌握能力需求计划的相关概念及计算，了解 MRPII 及 ERP 的相关概念。

5、作业计划与控制：要求掌握的内容：理解生产作业计划的基本概念、均衡生产的概念，了解大量大批生产作业计划、成批生产作业计划、单件小批生产作业计划、生产控制的相关内容，掌握作业排序理论和方法（即加工顺序安排的相关理论及应用），了解生产调度与生产进度控制。

6、项目计划与控制：要求掌握的内容：了解项目管理的相关概念，掌握网络图与网络计划技术的相关内容，掌握网络时间参数的计算及网络计划优化的方法。

7、精益生产：要求掌握的内容：了解丰田模式、JIT、看板系统、精益生产与精益企业的相关内容。

六、965 材料力学

1、第 1 章：要求掌握的内容：材料力学的任务,变形固体的基本假设，外力及其分类，内力、截面法和应力的概念，变形与应变，杆件变形的基本形式。

2、第 2 章：要求掌握的内容：轴向拉伸与压缩的概念和实例，直杆轴向拉伸或压缩时横截面上的内力和应力，直杆轴向拉伸或压缩时斜截面上的应力，材料拉伸时的力学性能，材料压缩时的力学性能，温度和时间对材料力学性能的影响，失效、安全因数和强度计算，杆件轴向拉伸或压缩时的变形，轴向拉伸或压缩的应变能，拉伸、压缩的超静定问题，应力集中的概念。

3、第 3 章：要求掌握的内容：扭转的概念，外力偶矩的计算扭矩和扭矩图，纯剪切，圆轴扭转时的应力和变形。

4、第 4 章：要求掌握的内容：弯曲内力，剪力图和弯矩图，载荷集度、剪力和弯矩的关系。

5、第 5 章：要求掌握的内容：弯曲应力，纯弯曲，弯曲的正应力和切应力，弯曲理论的基本假设。

6、第 6 章：要求掌握的内容：挠曲线的微分方程，弯曲变形的解法。

7、第 7 章：要求掌握的内容：应力状态概述，二向应力状态分析，四种常用强度理论，广义胡克定律。

8、第 8 章：要求掌握的内容：组合变形和叠加原理，拉伸或压缩与弯曲的组合，扭转与弯曲的组合。

9、第 9 章：要求掌握的内容：压杆稳定的概念，细长压杆的临界压力，压杆的稳定校核。

10、第 10 章：要求掌握的内容：动载荷 动静法应用。

七、06101 机械设计

1、第 1 章 绪论：要求掌握的内容：正确理解机械设计涉及的基本概念及相互之间的关系。

2、第 2 章 机械设计总论：要求掌握的内容：(1)正确理解对机器的主要要求、机械零件应满足的要求；(2)掌握机械零件的主要失效形式及对应的设计准则。

3、第 3 章 机械零件的强度：要求掌握的内容：(1)掌握衡量和影响材料性能的主要指标；(2)正确理解疲劳曲线，材料疲劳曲线和零件疲劳曲线的差别；(3)掌握单向稳定变应力的强度计算方法；(4)理解提高机械零件疲劳强度的措施。

4、第 4 章 摩擦、磨损及润滑概述：要求掌握的内容：(1)了解各种摩擦的概念和摩擦机理；(2)了解各种磨损的类型、机理和影响因素；(3)了解润滑油的主要指标及影响因素。

5、第 5 章 螺纹连接：要求掌握的内容：(1)理解螺纹的形成原理、特点和应用，掌握螺纹连接的类型、特点和应用；(2)理解螺纹连接预紧、防松的原理和措施；(3)掌握单个螺栓的强度计算方法；(4)掌握螺栓组连接的结构设计和受力分析，提高螺纹连接强度的主要措施。

6、第六章 键、花键连接：要求掌握的内容：(1)了解键连接和花键连接的类型、结构、特点和应用；(2)掌握键和花键连接的失效形式，不满足强度要求时的处理方法。

7、第七章 过盈连接：要求掌握的内容：(1) 了解过盈连接的类型、结构、应用场合、工艺要求；(2) 掌握过盈连接的工作原理及装配方法、连接零件的应力状况、破坏形式和设计计算。

8、第八章 带传动：要求掌握的内容：(1) 了解带传动的类型、特点和应用；(2) 熟悉普通 V 带的标准、带和带轮的结构；(3) 掌握带传动的工作原理、弹性滑动及打滑等基本理论，带的受力、欧拉公式、带传动的失效形式及设计准则；(4) 学会 V 带传动的设计计算；(5) 理解张紧方法、提高带传动能力的措施。

9、第九章 链传动：要求掌握的内容：(1) 了解链传动的工作原理、特点及应用、滚子链的标准；(2) 正确理解链传动的参数对传动性能的影响；(3) 掌握链传动的运动特性，滚子链传动的设计计算。

10、第十章 齿轮传动：要求掌握的内容：(1) 了解齿轮传动的特点、分类和应用；(2) 掌握失效形式和设计准则，防止齿轮早期失效的方法，载荷系数的影响因素及降低措施；(3) 会进行齿轮的强度计算及参数选择、结构设计、提高强度的措施；(4) 会进行齿轮传动的受力分析、旋向和转向判断。

11、第十一章 蜗杆传动：要求掌握的内容：(1) 了解蜗杆传动的类型、特点、主要参数和应用；(2) 会进行蜗杆传动的受力分析、旋向和转向判断；(3) 掌握蜗杆传动的强度计算、热平衡计算、蜗杆的刚度计算。

12、第十二章 滑动轴承：要求掌握的内容：(1) 了解滑动轴承的分类、特点和应用；(2) 正确理解轴瓦的材料和结构；(3) 掌握非全液体摩擦滑动轴承的失效形式、设计准则及设计计算；(4) 掌握流体动压润滑的基本理论、形成液体动压润滑的必要条件、动压润滑轴承承载油膜的建立过程；(5) 掌握液体动压向心滑动轴承的设计计算、参数对承载能力的影响。

13、第十三章 滚动轴承：要求掌握的内容：(1) 理解滚动轴承的类型、特点、代号和选择；(2) 正确理解额定寿命、额定动负荷、当量动负荷等概念；(3) 了解失效形式和设计准则，会进行滚动轴承的计算，掌握与组合设计相关的知识、基本要求和措施。

14、第十四章 联轴器和离合器：要求掌握的内容：(1) 了解联轴器与离合器的主要类型、特点；(2) 掌握常见联轴器和离合器的结构特点、工作原理和选用。

15、第十五章 轴：要求掌握的内容：(1) 理解轴的分类，轴的类型与受力之间的关系；(2) 了解影响轴结构的因素，掌握结构设计的方法；(3) 会进行轴的强度校核，掌握提高承载能力的主要措施。

八、06102 微机原理与接技术

1、微型计算机基础：要求掌握的内容：理解和掌握微型计算机的基本概念；掌握原码、反码和补码及数制、编码的概念并能正确运用。

2、MCS-51 单片机结构原理和时序：要求掌握的内容：MCS-51 单片机结构原理和时序理解 MCS-51 单片机内部基本结构；能够查询引脚功能设计硬件电路；能分析 MCS-51 单片机存储器结构，根据其功能进行应用；能进行系统复位电路、时钟电路设计，说明系统工作方式与时序；了解 MCS-51 单片机典型应用系统的构成。

3、MCS-51 单片机指令系统汇编语言程序设计：要求掌握的内容：了解指令与指令系统相关概念；能够分析指令的寻址方式；理解和掌握各类指令的基本功能；能初步运用所学指令编写应用程序。了解汇编语言和源程序设计的基本知识；熟练掌握指令系统，能够设计基本类型的程序。

4、MCS-51 单片机片上外围设备原理和应用：要求掌握的内容：MCS-51 内部接口单元掌握 I/O 接口电路的相关基础知识；能够对 MCS-51 的内部并行 I/O 接口、中断系统、定时/计数器及串行接口实现控制，掌握内部接口单元结构、工作原理和应用，并完成相应的输入/输出操作。单片机的串行数据接口了解 RS232/485、I2C、SPI 及 1-Wire 等总线接口的基础知识，掌握串行数据接口工作原理及应用。

5、MCS-51 单片机片上外围存储器扩展：要求掌握的内容：掌握半导体存储器的分类、结构及性能特点；掌握典型 ROM 型和 RAM 型半导体存储器的扩展方法，理解与掌握地址译码、地址范围分析等；加深对微型计算机总线结构的理解与掌握。

6、I/O 接口扩展及应用：要求掌握的内容：并行 I/O 接口扩展理解掌握 I/O 接口相关基础知识，能进行 I/O 接口扩展电路的分析与设计；能进行单片机 LED 显示系统的分析设计及应用；掌握单片机应用系统通过 I/O 接口连接控制 8155、74L138、74L373 等常用外设的原理及应用；掌握复杂程序设计及显示的综合编程方法。7、MCS-51 对 A/D 和 D/A 转换器的工作原理；能分析与设计典型 D/A 转换器 DAC0832 的接口电路及完成软件程序设计；能分析与设计典型 A/D 转换器 ADC0809 的接口电路及完成软件程序设计。

九、06103 基础工业工程

1、生产与生产率管理：要求掌握的内容：了解企业生产运作基本情况，熟悉生产率与生产率管理主要内容。

2、工业工程概述：要求掌握的内容：了解工业工程发展概况，正确理解工业工程定义，熟悉工业工程的内容体系，了解并应用工业工程五大意识。

3、工作研究：要求掌握的内容：了解工作研究基本内涵和特点，掌握工作研究基本步骤，学会使用 5W1H 提问技术和 ECRS 四大原则，正确理解方法研究和作业测定的主要内容及其相关关系。

4、程序分析：要求掌握的内容：了解程序分析主要内容，能够正确进行工艺程序分析、流程程序分析、布置和经路分析以及管理事务分析。

5、作业分析：要求掌握的内容：了解作业分析主要内容，能够正确进行人一机作业分析、联合作业分析、双手作业分析。

6、动作分析：要求掌握的内容：了解动作分析主要内容，能够正确应用动素分析、影像分析和动作经济原则进行作业改善。

7、秒表时间研究：要求掌握的内容：了解秒表时间研究的含义、特点及适用对象、秒表时间研究的工具，掌握秒表时间研究的步骤，理解常用的几种评定方法，能够进行合理的作业评定。

8、工作抽样：要求掌握的内容：掌握工作抽样的原理，熟悉工作抽样的方法与步骤，能够正确应用工作抽样方法。

9、预定动作时间标准法：要求掌握的内容：了解预定动作时间标准法概况，熟悉模特排时法，并能够应用该方法进行实际案例分析。

10、学习曲线：要求掌握的内容：了解学习曲线内涵，掌握学习曲线的原理，并能够正确应用学习曲线。

11、现场管理方法：要求掌握的内容：了解现场管理主要内容，掌握 5S 管理、定置管理和目视管理，并能够正确应用。

12、工业工程的发展：要求掌握的内容：了解现代工业工程面临的挑战，理解工业工程在企业信息化中的应用，了解现代工业工程的主要发展概况。

十、06104 材料力学性能

1、第一章 材料单向静拉伸的力学性能：要求掌握的内容：力—伸长曲线和力—应变曲线特征、弹性变形及其性能指标、塑性变形及其性能指标、断裂特性；要求了解的内容：影响弹性模数的因数、影响金属材料屈服强度的因数。

2、第二章 材料在其它静载下的力学性能：要求掌握的内容：应力状态软性系数、扭转、弯曲及压缩的力学性能实验方法的特点、应用、性能指标；要求了解的内容：缺口试样静载力学性能、硬度试验的意义及方法。

3、第三章 材料的冲击韧性及低温脆性：要求掌握的内容：冲击弯曲试验与冲击韧性、低温脆性、韧脆转化温度及其评价方法、影响材料的冲击韧性及低温脆性的因素；要求了解的内容：冲击韧性的工程意义。

4、第四章 材料的断裂韧性：要求掌握的内容：线弹性条件下的断裂韧性、弹塑性条件下的断裂韧性、影响材料断裂韧度的因素、断裂韧度在工程中的应用；要求了解的内容：断裂韧度 GIC 和断裂 G 判据。

5、第五章 材料的疲劳性能：要求掌握的内容：疲劳破坏的一般规律、疲劳断口的宏观特征、疲劳破坏的机理、疲劳抗力指标、影响材料及机件疲劳强度的因素；要求了解的内容：热疲劳及热疲劳损伤、影响金属材料热疲劳性能的因素。

6、第六章 材料的磨损性能：要求掌握的内容：磨损的基本概念、磨损的基本类型、磨损过程、耐磨性及其测量方法、提高材料耐磨性的途径。

7、第七章 材料的高温力学性能：要求掌握的内容：高温蠕变规律、蠕变变形及断裂机理、蠕变性能指标、影响蠕变性能的主要因素、高温短时拉伸性能、高温疲劳性能、高温硬度；要求了解的内容：高温下材料的粘性流动性能。

十一、06105 传热学

1、传热学的基本概念：要求掌握的内容：理解热量与能量传递，热力学第一定律，传热机理，导热系数和热扩散率概念与理论。

2、导热方程：要求掌握的内容：理解稳态与瞬态传热、热源，多维传热，一维导热方程，一般导热方程，边界与初始条件，固体中热源理论，熟悉计算。

3、稳态导热：要求掌握的内容：理解平板导热，接触热阻，热阻网络，圆柱与球导热，临界绝缘直径，通过肋片的导热理论，熟悉计算。

4、瞬态导热：要求掌握的内容：理解集总系统分析，通过大平板、圆柱和球的瞬态导热，半无限大固体瞬态导热，多维瞬态导热理论与计算。

5、对流机理：要求掌握的内容：理解受迫对流机理，速度边界层，热边界层理论。

6、受迫对流换热：要求掌握的内容：理解流过平板的对流换热，流过圆柱和球的对流换热，管内流动概念与理论。

7、自然对流换热：要求掌握的内容：理解自然对流机理，大空间自然对流，有限空间自然对流，肋表面自然对流概念与理论。

8、沸腾与凝结：要求掌握的内容：理解沸腾换热，池沸腾，流动沸腾，凝结换热，膜凝结，管内凝结，珠状凝结概念与理论。

9、热辐射基础：要求掌握的内容：熟悉与理解热辐射，黑体辐射，辐射特性等概念，熟悉对应计算。

10 辐射换热：要求掌握的内容：理解角系数，黑体表面间辐射换热，漫灰表面间辐射换热，遮热板等概念与理论，熟悉相关计算。

11、换热器：要求掌握的内容：理解换热器类型，总传热系数，换热器分析，对数平均温差法，效能—单元数法等概念与理论。

十二、06106 内燃机学

1、概论：要求掌握的内容：了解内燃机简史以及中国内燃机工业发展简史；掌握内燃机应用与分类；掌握常用内燃机典型结构。

2、内燃机的工作指标：要求掌握的内容：了解提高内燃机动力性能与经济性能的途径；掌握内燃机各种指标；掌握机械损失的定义和确定方法。

3、内燃机的工作循环：要求掌握的内容：掌握内燃机工作循环的基本特征和燃烧热化学的基本概念；理解内

燃机燃料的理化性质；理解内燃机循环的热力学模型。

4、内燃机的换气过程：要求掌握的内容：理解四冲程内燃机换气过程；掌握内燃机增压系统分类和特点；掌握涡轮增压系统特性和涡轮增压器工作原理；了解涡轮增压器与发动机匹配原则；理解二冲程内燃机换气过程和换气质量评价。

5、内燃机混合气的形成和燃烧：要求掌握的内容：掌握内燃机缸内气体流动的形式；掌握内燃机放热规律及其求解方法；掌握内燃机燃烧室分类和特点；理解点燃式和压燃式内燃机的燃烧过程及其不同阶段的特征；理解火花点火过程，燃烧噪声产生过程和降低噪声主要途径；理解燃烧循环变动及非正常燃烧机理；了解代用燃料燃烧技术发展现状。

6、内燃机的代用燃料：要求掌握的内容：了解代用燃料汽车（内燃机）的重要性；掌握内燃机代用燃料的种类、特点。

7、内燃机的燃料供给与调节：要求掌握的内容：了解压柴油机的燃料供给与调节系统的组成；理解柴油机燃料喷射过程；掌握几何供油规律和喷射规律的不同变化特点；掌握调速器工作特性和评价指标；掌握电控喷射系统的组成和工作原理；掌握气体燃料供给系统的特点；理解异常喷射产生原因；了解高压油泵特性实验原理及方法。

8、内燃机污染物的生成与控制：要求掌握的内容：了解内燃机排放污染物的种类、危害；掌握污染物的生成机理和影响因素；理解内燃机的排放控制措施；理解内燃机的排气后处理措施；了解排放法规的演变。

9、内燃机的使用特性与匹配：要求掌握的内容：掌握内燃机的负荷特性、速度特性和万有特性；掌握内燃机和工作机械的匹配技术；理解内燃机与汽车的经济性匹配、动力型匹配关系；了解内燃机与其他工作机械的匹配关系；了解内燃机负荷特性的测试方法；了解内燃机速度特性的测试方法。

10、内燃机动力学：要求掌握的内容：理解曲柄连杆机构运动学的建模方法；掌握曲柄连杆机构受力特点和分析方法；了解内燃机的转矩波动与飞轮设计方法；了解曲轴平衡块设计和内燃机扭振减振器分类和工作原理；理解内燃机往复质量平衡途径；掌握曲轴轴系的扭转振动特点。

11、内燃机的概念设计：要求掌握的内容：掌握内燃机设计要求及设计特点；了解内燃机类型及主要参数选择方法；了解内燃机开发一般程序与方法；掌握现代设计理论的应用和可靠性设计方法；了解示功图测试方法及分析方法。

十三、06108 机械制造技术基础

1、机械制造技术概论：要求掌握的内容：制造与制造技术先进制造哲理与先进生产模式机械制造工艺过程与工艺方法机械加工工艺过程。

2、机床与夹具：要求掌握的内容：工件在夹具上的定位工件的夹紧各类机床夹具专用机床夹具设计步骤和方法。

3、切削过程及其控制：要求掌握的内容：切削三要素切削力切削热与切削温度刀具磨损、破损与使用寿命金属切削条件的合理选择方法磨削的基本原理高速切削与磨削。

4、机械加工质量：要求掌握的内容：机械加工质量的概念工艺系统原有误差对加工精度的影响及其控制方法加工过程中原始误差对加工精度的影响及其控制方法加工误差的统计分析方法机械加工表面质量的影响因素及改善措施机械加工过程中的振动及其控制方法。

5、机械加工工艺过程设计：要求掌握的内容：机械加工工艺规程的制订步骤和方法定位基准的选择方法如何进行工艺路线的拟定数控加工工艺加工余量、工序尺寸及工序公差确定方法工艺尺寸链计算机辅助工艺过程设计工艺过程经济分析方法。

6、机器的装配工艺：要求掌握的内容：保证装配精度的工艺方法机器的自动装配

7、机械制造技术的发展：要求掌握的内容：非传统加工方法的类型和特点精密加工技术机械制造自动化技术。

十四、06109 理论力学

1、第一章：要求掌握的内容：静力学公理，约束和约束力，物体的受力和受力图。

2、第二章：要求掌握的内容：平面汇交力系，平面任意力系的简化及其平衡条件和平衡方程，静定和超静定问题，平面简单桁架的内力计算。

3、第三章：要求掌握的内容：空间汇交力系，空间力偶，空间任意力系向一点的简化及平衡方程，重心。

4、第四章：要求掌握的内容：滑动摩擦，摩擦角和自锁现象，滚动摩擦阻力的概念。

5、第五章：要求掌握的内容：点 矢量法，直角坐标法，自然法求点的速度和加速度。

6、第六章：要求掌握的内容：刚体的平行移动，刚体绕定轴的转动，转动刚体内各点的速度和加速度，轮系的传动比。

7、第七章：要求掌握的内容：相对运动、牵连运动，点的速度合成定理，牵连运动是平移时点的加速度合成定理，科氏加速度。

8、第八章：要求掌握的内容：刚体平面运动的概述和运动分解基点法、瞬心法求速度和加速度。

9、第九章：要求掌握的内容：动力学的基本定律和运动微分方程。

10、第十章：要求掌握的内容：动量与冲量，动量定理，质心运动定理。

11、第十一章：要求掌握的内容：动量矩定理，刚体绕定轴的转动微分方程，刚体对轴的转动惯量。

12、第十二章：要求掌握的内容：质点和质点系的动能，动能定理。

13、第十三章：要求掌握的内容：达朗贝尔原理。

14、第十四章：要求掌握的内容：虚位移原理。